

Descrizione del Prodotto

SWANCOR 901 è una resina di alta qualità con reattività e purezza migliorate. Fornisce un'eccellente resistenza alla corrosione a una vasta gamma di acidi organici e inorganici, alcali, prodotti chimici ossidanti e soluzioni saline ecc. Fornisce anche un'ottima resistenza meccanica come trazione e flessione, mentre incorporato con rinforzo come fibra di vetro, fibra di carbonio o fibra di kevlar ecc. **SWANCOR 901** è progettata per fornire una tenacità superiore con un'eccellente resistenza alla fatica dovuta all'elevata temperatura di distorsione del calore.

Vantaggi

- Minore viscosità (per esempio, migliore bagnatura della fibra).
- È necessaria una DMA minore o nulla, cioè una formulazione più semplice e un risparmio sui costi.
- Abbassare il colore di fusione, ossia una migliore trasparenza per il controllo delle bolle.
- Esotermia inferiore, (per esempio, meno cricche, meno cicli e miglioramento della qualità).
- Maggiore durata di conservazione (per esempio, migliore controllo dell'inventario).

Applicazioni

- Serbatoi di stoccaggio chimico, tubi, sistemi di desolforazione dei gas di scarico (FGD), depuratori, e condotti.
- Pavimenti resistenti alla corrosione integrati con aggregati.
- Sistemi di trattamento delle acque reflue.
- Serbatoi di stoccaggio di cibo e sistemi di acqua pura.
- Uso navale di yacht e barche.

Metodi di Fabbricazione

- Può essere facilmente applicato mediante laminazione a mano, spray-up, pultrusione, stampaggio a trasferimento di resina (RTM) e avvolgimento del filamento.
- Può essere utilizzato nella fusione di calcestruzzo polimerico.
- Può essere conforme alla normativa US FDA 21 CFR 177.2420 se la resina è adeguatamente formulata e polimerizzata.

Proprietà tipiche della resina liquida

Proprietà	SWANCOR 901	SWANCOR 901-T	SWANCOR 901-P	SWANCOR 901-TP
Aspetto	Chiaro liquido ambrato	Liquido traslucido giallastro	Liquido rosa chiaro	Liquido traslucido rosato
Contenuto Solido (%)	55±1	-	-	-
Viscosità (cps)*1	450±100cps	500±100cps	450±100cps	600±100cps
Peso Specifico	1.04±0.01	1.04±0.01	1.04±0.01	1.04±0.01
Indice tissotropico	-	2.0±0.2	-	2.0±0.2
Tempo Gelificazione (min)	20±5*2		25±5*3	
Durata (in mesi)	9	6	6	6

*1 LVT-#3-60rpm, 25°C

*2 6% Cobalt: 0.4phr, 100%DMA: 0.05phr, 55%MEKP: 1.2phr. , 25°C

*3 55%MEKP: 1.0phr

I dati presentati nel presente documento sono ritenuti accurati e affidabili. Richiediamo ai clienti di ispezionare e testare il nostro prodotto prima dell'uso e di soddisfare i contenuti e l'idoneità per le loro applicazioni specifiche. Le informazioni qui contenute servono ad aiutare i clienti a determinare se i nostri prodotti sono adatti per le loro applicazioni ma non devono essere presi come garanzia, garanzia espressa o garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, né alcuna forma di protezione da alcuna legge o brevetto da dedurre. Tutti i diritti di brevetto sono riservati. Il rimedio esclusivo per tutte le affermazioni comprovate è limitato alla sostituzione del nostro materiale e in nessun caso saremo responsabili per danni speciali, incidentali o consequenziali.

Proprietà tipiche di fusione trasparenti della resina indurita

Proprietà	SI ^{*4}	US Standard	Metodo Test
Resistenza alla trazione	80~90MPa	11,000~14,000psi	ASTM D638
Modulo di tensione	3.3~3.5GPa	4.7~5.1 X 10 ⁵ psi	ASTM D638
Allungamento a trazione	5.0~6.0%	5.0~6.0%	ASTM D638
Resistenza alla flessione	125~152MPa	18,000~22,000psi	ASTM D790
Modulo a flessione	3.3~3.8GPa	4.5~5.4 X 10 ⁵ psi	ASTM D790
Restringimento del volume	7.5~8.0%	7.5~8.0%	ASTM D2566
Temperatura dispersione calore ^{*5}	108~112°C	252~259°F	ASTM D648
Durezza Barcol	30~38	30~38	ASTM D2583

*4 Valori SI basati sulla conversione.

*5 Condizioni di cura per HDT: 24 ore a temperatura ambiente, successivamente 2 ore a 105°C.

Tempo tipico di gel SWANCOR 901& SWANCOR 901-T

Tempo Gel	Materiali	10~20 min	20~40 min	40~60 min
A cura di MEKP/CoOct/DMA o 2,4-P ^{*6}				
18°C / 64°F	MEKP	1.80%	1.50%	1.20%
	CoOct	0.4%	0.4%	0.40%
	DMA	0.1%	0.05%	0.05%
25°C / 77°F	MEKP	1.5%	1.2%	1.2%
	CoOct	0.4%	0.4%	0.3%
	DMA	0.08%	0.03%	0.02%
30°C / 86°F	MEKP	1.2%	1.0%	1.0%
	CoOct	0.4%	0.3%	0.03%
	DMA	0.05%	0.003%	

*6 Concentrazione: CoOct: 6%, DMA: 100%, 2,4-P: 100%

I dati presentati nel presente documento sono ritenuti accurati e affidabili. Richiediamo ai clienti di ispezionare e testare il nostro prodotto prima dell'uso e di soddisfare i contenuti e l'idoneità per le loro applicazioni specifiche. Le informazioni qui contenute servono ad aiutare i clienti a determinare se i nostri prodotti sono adatti per le loro applicazioni ma non devono essere presi come garanzia, garanzia espressa o garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, né alcuna forma di protezione da alcuna legge o brevetto da dedurre. Tutti i diritti di brevetto sono riservati. Il rimedio esclusivo per tutte le affermazioni comprovate è limitato alla sostituzione del nostro materiale e in nessun caso saremo responsabili per danni speciali, incidentali o consequenziali.

Pagina : 2/4

Sigla del Documento : SG26-317-E

Data di Creazione : Agosto .2013

Serie CHEMPULSE 901

Resine epossidiche vinilestere estere



Tempo Gel / Temperatura	Materiali	10~20 min	20~40 min	40~60 min
A cura di BPO/DMA *7				
18°C / 64°F	BPO	1.5%	1.50%	1.20%
	DMA	0.2%	0.10%	0.06%
25°C / 77°F	BPO	1.5%	1.25%	1.00%
	DMA	0.15%	0.1%	0.06%
30°C / 86°F	BPO	1.5%	1.05%	1.00%
	DMA	0.12%	0.06%	0.04%

*7 Concentrazione: BPO: 98%, DMA: 100%

Tempo Tipico di Gelificazione di SWANCOR 901-P & SWANCOR 901-TP

(1) Tipo estivo:

Temp. / 55%MEKP	0.8%	1.0%	1.2%	1.5%
20°C/68°F	108.8 min.	68.3 min.	49.1 min.	37.6 min.
25°C/77°F	82.8 min.	50.5 min.	33.9 min.	24.8 min.
30°C/86°F	56.8 min.	36.4 min.	24.6 min.	18.1 min.
35°C/95°F	45.7 min.	26.3 min.	18.7 min.	13.4 min.

(2) Tipo invernale:

Temp. / 55%MEKP	0.8%	1.0%	1.2%	1.5%
15°C/59°F	59.2 min.	54.3 min.	47.9 min.	44.2 min.
20°C/68°F	43.5 min.	36.9 min.	32.5 min.	28.4 min.
25°C/77°F	32.7 min.	26.3 min.	22.9 min.	20.4 min.
30°C/86°F	24.4 min.	19.5 min.	17.1 min.	14.6 min.

AVVISO IN USO

- La durata di conservazione di **SWANCOR 901** sarà ridotta se miscelata con promotori di sali di Cobalto.
Il **SWANCOR 901** in promozione deve essere utilizzato entro tre mesi.
- Il tempo di gel di **SWANCOR 901** è influenzato principalmente dalla concentrazione del catalizzatore e temperatura. Le variazioni delle caratteristiche di indurimento possono essere causate dalle variazioni di catalizzatore, umidità, pigmento, riempitivi e altri additivi. Si raccomanda che i fabbricanti controllino le caratteristiche di polimerizzazione con una piccola quantità di resina prima di procedere alla produzione di massa.
- SWANCOR 901** contiene solventi organici (stirene). Tenere lontano da fonti di calore, scintille e fiamme.
- SWANCOR 901** è una sostanza chimica potenzialmente reattiva. Si prega di conservare al buio e tenere lontano dal caldo e dalla luce diretta del sole.
- I contenitori non completamente svuotati devono essere chiusi immediatamente dopo l'uso.

I dati presentati nel presente documento sono ritenuti accurati e affidabili. Richiediamo ai clienti di ispezionare e testare il nostro prodotto prima dell'uso e di soddisfare i contenuti e l'idoneità per le loro applicazioni specifiche. Le informazioni qui contenute servono ad aiutare i clienti a determinare se i nostri prodotti sono adatti per le loro applicazioni ma non devono essere presi come garanzia, garanzia espressa o garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, né alcuna forma di protezione da alcuna legge o brevetto da dedurre. Tutti i diritti di brevetto sono riservati. Il rimedio esclusivo per tutte le affermazioni comprovate è limitato alla sostituzione del nostro materiale e in nessun caso saremo responsabili per danni speciali, incidentali o consequenziali.

INFORMAZIONI RIGUARDANTI LA SICUREZZA E LA MANIPOLAZIONE DEL MATERIALE

IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE:

Lavare immediatamente la parte esposta con acqua e sapone. Rimuovere gli indumenti contaminati. Lavare i vestiti contaminati prima di riutilizzarli.

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI:

Sciacquare immediatamente e costantemente con molta acqua per 20 minuti, sollevando ad intermittenza le palpebre superiori e inferiori. Richiedere l'assistenza medica.

IN CASO DI INGESTIONE:

Non provocare il vomito. Mantenere la persona al caldo, tranquilla, e consultare un medico. L'aspirazione di materiale nei polmoni può causare una polmonite chimica che in alcuni casi può essere fatale.

IN CASO DI INALAZIONE:

Se inalato, portare l'individuo all'aria aperta. Se si riscontrano difficoltà nella respirazione, somministrare ossigeno. Se la respirazione si è interrotta, praticare la respirazione artificiale. Mantenere la persona al caldo, tranquilla, e contattare un medico.

PROTEZIONE PERSONALE:

Non respirare i vapori. Pericolo di esplosione del vapore, tenere fuori da depositi fognari. Eliminare tutte le fonti di calore in prossimità di sversamenti o vapori rilasciati per evitare incendi o esplosioni. In caso di fuoriuscite di grandi dimensioni, avvisare il pubblico del pericolo di esplosione sottovento. Controllare l'area con un'esplosione metro prima di rientrare nella zona. Mettere a terra e incollare tutti i contenitori e le attrezzature di movimentazione.

STOCCAGGIO DELLA RESINA

Tenere lontano da fonti di ignizione; fiamme, luci pilota, scintille elettriche e strumenti scintillanti. VIETATO FUMARE. Non conservare alla luce diretta del sole. Conservare separatamente dai materiali ossidanti, dai perossidi e dai sali metallici. Tenere il contenitore chiuso quando non in uso. Per garantire la massima stabilità e mantenere le proprietà di resina ottimali, le resine devono essere conservate in contenitori chiusi a temperature inferiori a 25°C (77°F). Evitare l'utilizzo di contenitori di rame o di leghe contenenti rame.

FUORIUSCITE

Eliminare tutte le fonti di incendio (razzi, fiamme, comprese le scintille elettriche delle luci pilota). Le persone che non indossano dispositivi di protezione dovrebbero essere escluse dall'area di fuoriuscita fino al completamento del risanamento. Fermare la fuoriuscita alla fonte, arginare l'area di sversamento per evitare la dispersione, pompare il liquido per recuperare il serbatoio. Il liquido rimanente può essere raccolto su sabbia, argilla, terra, assorbente per pavimenti o altro materiale assorbente e spalato nei contenitori.

SMALTIMENTO DEI RIFIUTI

Distruggere con incenerimento liquido in conformità con le normative applicabili. L'assorbente contaminato deve essere smaltito in conformità alle normative governative.

IMBALLAGGIO

Imballaggio Standard tamburo in acciaio da 200kg.

I dati presentati nel presente documento sono ritenuti accurati e affidabili. Richiediamo ai clienti di ispezionare e testare il nostro prodotto prima dell'uso e di soddisfare i contenuti e l'idoneità per le loro applicazioni specifiche. Le informazioni qui contenute servono ad aiutare i clienti a determinare se i nostri prodotti sono adatti per le loro applicazioni ma non devono essere presi come garanzia, garanzia espressa o garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, né alcuna forma di protezione da alcuna legge o brevetto da dedurre. Tutti i diritti di brevetto sono riservati. Il rimedio esclusivo per tutte le affermazioni comprovate è limitato alla sostituzione del nostro materiale e in nessun caso saremo responsabili per danni speciali, incidentali o consequenziali.